

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://mecome.nt-rt.ru/> || mod@nt-rt.ru

Serie TRK

Posizionatori a tavola rotante serie leggera

Series TRK - Lightweight turntable positioners



Serie TRK - posizionatori a tavola rotante leggera

TRK 35

Posizionatore da banco per la saldatura manuale di pezzi circolari, la cui portata nominale con tavola porta pezzo in posizione orizzontale è di 35 kg. La rotazione della tavola avviene tramite motoriduttore in corrente continua con velocità variabile tramite potenziometro e retro azionata elettronicamente. La tavola porta pezzo è basculante da 0° a 90° con blocco posizione a passo ed è completa di centraggio in H7 e di n° 4 cave per un facile staffaggio del pezzo da saldare. Tutte le funzioni sono gestite dalla scheda elettronica integrata nel pannello operatore di facile utilizzo completato dal pedale start/stop rotazione.

Per questo posizionatore è disponibile il solo modello BASE.



Bench positioner for manual welding of circular pieces, with a payload of 35 kg. when the table is in horizontal position. Plate rotation with a D.C. gearmotor complete with electronic feedback control and with speed adjustable by potentiometer. Tilting table from 0° to 90° with manual lock position and central reference in H7 with n. 4 grooves for an easy fixing of the jigs for piece locking. All the functions are electronically controlled by the user's friendly front panel complete with rotation start/stop pedal. For this type of table positioner only the BASE model is available.



TRK70

Posizionatore a colonna per la saldatura manuale/automatica di pezzi circolari, la cui portata nominale con tavola porta pezzo in posizione orizzontale è di 70 kg. La rotazione della tavola avviene tramite motoriduttore in corrente continua con velocità variabile tramite potenziometro e retro azionata elettronicamente. La tavola porta pezzo è basculante da 0° a 90° con blocco posizione a passo ed è completa di centraggio in H7 e di n° 4 cave per un facile staffaggio del pezzo da saldare. Per questa serie di posizionatori vi sono due tipologie di schede di controllo BASE e MULTIFUNCTION le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo completato dal pedale start/stop rotazione.

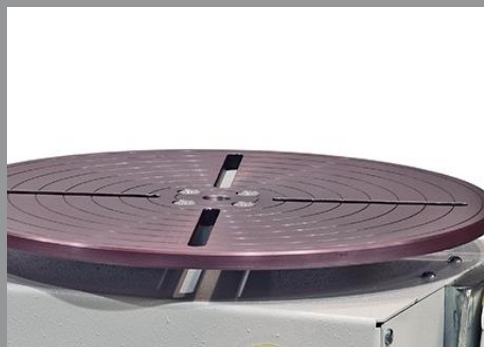
Column positioner for manual/automatic welding of circular pieces, with a payload of 70 kg. when the table is in horizontal position. Plate rotation with a D.C. gearmotor complete with electronic feedback control and with speed adjustable by potentiometer. Tilting table from 0° to 90° with manual lock position and central reference in H7 with n. 4 grooves for an easy fixing of the jigs for piece locking. For this type of table positioner two control boards are available BASE and MULTIFUNCTION with all the functions controlled on the user's friendly front panel and complete with rotation start/stop pedal.



TRK 150

Posizionatore a colonna per la saldatura manuale/automatica di pezzi circolari, la cui portata nominale con tavola porta pezzo in posizione orizzontale è di 150 kg. La rotazione della tavola avviene tramite motoriduttore in corrente continua con velocità variabile tramite potenziometro e retro azionata elettronicamente. La tavola porta pezzo è basculante da 0° a 90° con blocco posizione a passo ed è completa di centraggio in H7 e di n° 4 cave per un facile staffaggio del pezzo da saldare. Per questa serie di posizionatori vi sono due tipologie di schede di controllo BASE e MULTIFUNCTION le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo completato dal pedale start/stop rotazione.

Column positioner for manual/automatic welding of circular pieces, with a payload of 150 kg. when the table is in horizontal position. Plate rotation with a D.C. gearmotor complete with electronic feedback control and with speed adjustable by potentiometer. Tilting table from 0° to 90° with manual lock position and central reference in H7 with n. 4 grooves for an easy fixing of the jigs for piece locking. For this type of table positioner two control boards are available BASE and MULTIFUNCTION with all the functions controlled on the user's friendly front panel and complete with rotation start/stop pedal.



Piatto con asole e centraggio
Plate with grooves and central reference



Sicurezza del sistema d'inclinazione
Safety of tilting system



Inclinazione manuale da 0° a 90°
Manual tilting from 0° to 90°

Series TRK - Lightweight turntable positioners



Contropunta folle
Idle tailstock



Inclinazione motorizzata
da 0° a 90°
Motorized tilting from 0° to 90°



Contropunta pneumatica con
micro presenza pezzo
*Pneumatic tailstock with micro
switch for piece presence detection*



Piatto con asole e
centraggio *Plate with
grooves and central
reference*



TRK 150 C

Posizionatore a colonna con contropunta pneumatica per il bloccaggio e la saldatura manuale / automatica di pezzi circolari, la cui portata nominale con tavola porta pezzo in posizione orizzontale e verticale è di 150 kg. La rotazione della tavola avviene tramite motoriduttore in corrente continua con velocità variabile tramite potenziometro e retro azionata elettronicamente. La tavola porta pezzo è basculante da 0° a 90° in continuo tramite motoriduttore in corrente continua a velocità fissa ed è completa di centraggio in H7 e di n° 4 cave per un facile staffaggio del pezzo da saldare. Tutte le funzioni sono controllate dalla scheda elettronica MULTIFUNCTION integrata nel pannello operatore di facile utilizzo e completata da una consolle orientabile dove sono presenti i comandi bimanuali per la chiusura della contropunta ed il selettore per l'inclinazione motorizzata.

Column positioner with a pneumatic tailstock for fixing and for manual/automatic welding of circular pieces, with a payload of 150 kg. when the table is in horizontal and vertical position. Plate rotation with a D.C. gearmotor complete with electronic feedback control and with speed adjustable by potentiometer. Tilting table from 0° to 90° with a D.C. gearmotor at fixed speed and complete with central reference in H7 and with n. 4 grooves for an easy fixing of the jigs for piece locking. All the functions are controlled by the MULTIFUNCTION board on the user's friendly front panel and complete with movable console where are placed bi-manual buttons for tailstock closing and selector for tilting adjustment.

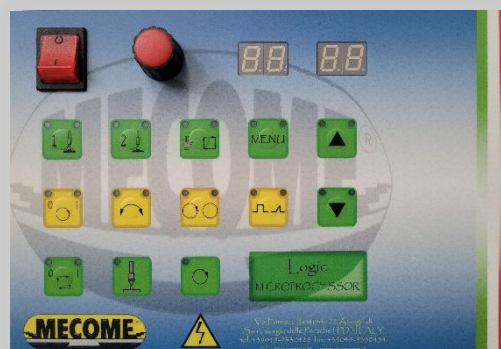


Scheda di controllo / Control board BASE



- Interruttore luminoso d'accensione
- Pulsante start / stop rotazione
- Potenzimetro per la regolazione della velocità di rotazione con display digitale
- Selettore rotazione oraria/antioraria
- Selettore esclusione fine corsa 360°
- Selettore 2/4 tempi
- Predisposizione per l'upgrade con l'attivazione dei pulsanti verdi a MULTIFUNCTION (escluso TRK 35)
- Luminous start/stop switch
- Button for start / stop rotation
- Potentiometer for rotational speed adjustment with digital display
- Selector for clockwise/anticlockwise rotation
- Selector for 360° stroke end exclusion
- Selector 2/4 times
- Arrangement to be upgraded to MULTIFUNCTION with active green buttons (except TRK 35)

Scheda di controllo / Control board MULTIFUNCTION

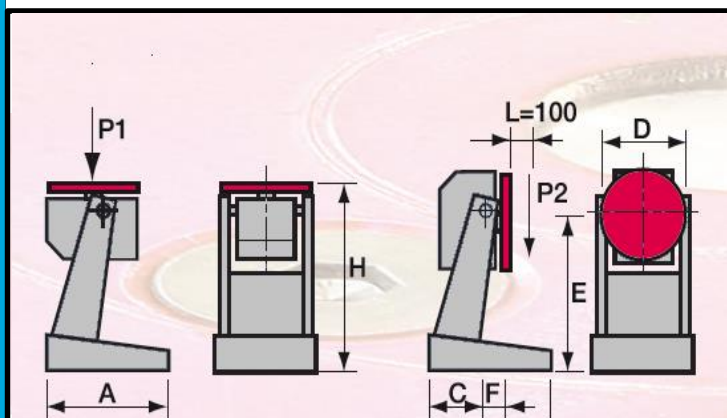


Come scheda modello base con le seguenti funzioni aggiuntive :

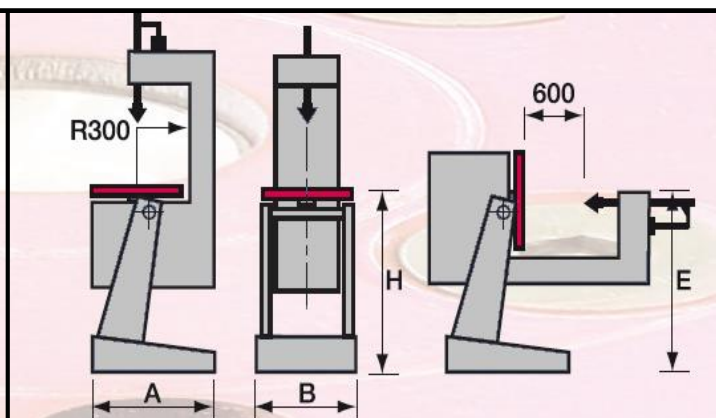
- Selettore comando saldatrice 1
- Selettore comando saldatrice 2
- Selettore ciclo manuale/automatico
- Pulsante salita/discesa braccio porta torcia
- Pulsante per inserire i seguenti parametri:
- Ritardo partenza
- Sormonto di saldatura con display digitale
- Evanescenza di fine saldatura

As the base control model with the following additional features :

- Selector for welding power source 1
- Selector for welding power source 2
- Selector for manual/auto cycle
- Button for up/down pneumatic arm torch support
- Button to insert the following parameters:
- Start delay
- Welding overlap with digital display
- End welding fading



TRK 70 * - TRK 150 *

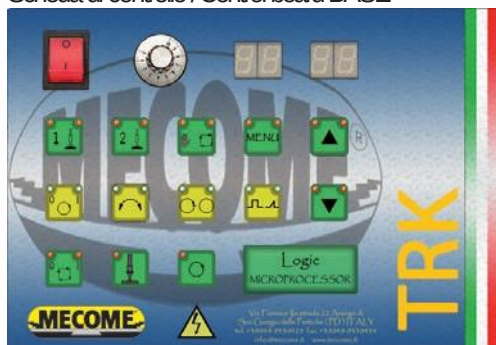


TRK 150 C *

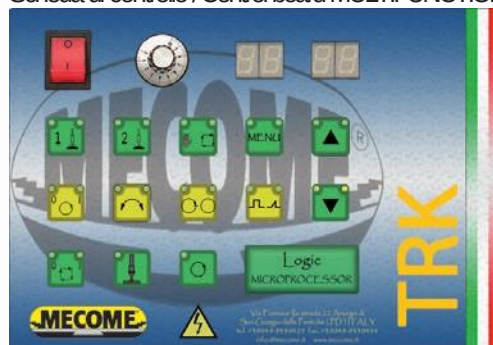
mod. TRK	A	B	C	E	H	Volt	Giri rpm	P1 Kg	Mf. Kg m	Mt. Kg m	Peso Kg	L x W x H
TRK 70	550	475	300	795	855	230	0,7-7	70	5	5	85	660 x 570 x 1026
TRK 150	635	530	400	855	915	230	0,5-5	150	10	10	90	762x 636 x 1099
TRK 150C	820	800	400	880	900	230	0,5-5	150	10	10	180	650 x 2000 x 1050

*

Scheda di controllo / Control board BASE



Scheda di controllo / Control board MULTIFUNCTION



- Interruttore luminoso d'accensione • Luminous start/stop switch
- Pulsante start / stop rotazione • Button for start / stop rotation
- Potenzimetro per la regolazione della velocità di rotazione con display digitale • Potentiometer for rotational speed adjustment with digital display
- Selettore rotazione oraria/antioraria • Selector for clockwise/anticlockwise rotation
- Selettore esclusione fine corsa 360° • Selector for 360° stroke end exclusion
- Selettore 2/4 tempi • Selector 2/4 times
- Predisposizione per l'upgrade con l'attivazione dei pulsanti verdi a MULTIFUNCTION (escluso TRK 35) • Arrangement to be upgraded to MULTIFUNCTION with active green buttons (except TRK 35)

Come scheda modello base con le seguenti funzioni aggiuntive :

- Selettore comando saldatrice 1
- Selettore comando saldatrice 2
- Selettore ciclo manuale/automatico
- Pulsante salita/discesa braccio porta torcia
- Pulsante per inserire i seguenti parametri:
 - Ritardo partenza
 - Sormonto di saldatura con display digitale
 - Evanescenza di fine saldatura

As the base control model with the following additional features :

- Selector for welding power source 1
- Selector for welding power source 2
- Selector for manual/auto cycle
- Button for up/down pneumatic arm torch support
- Button to insert the following parameters:
 - Start delay
 - Welding overlap with digital display
 - End welding fading

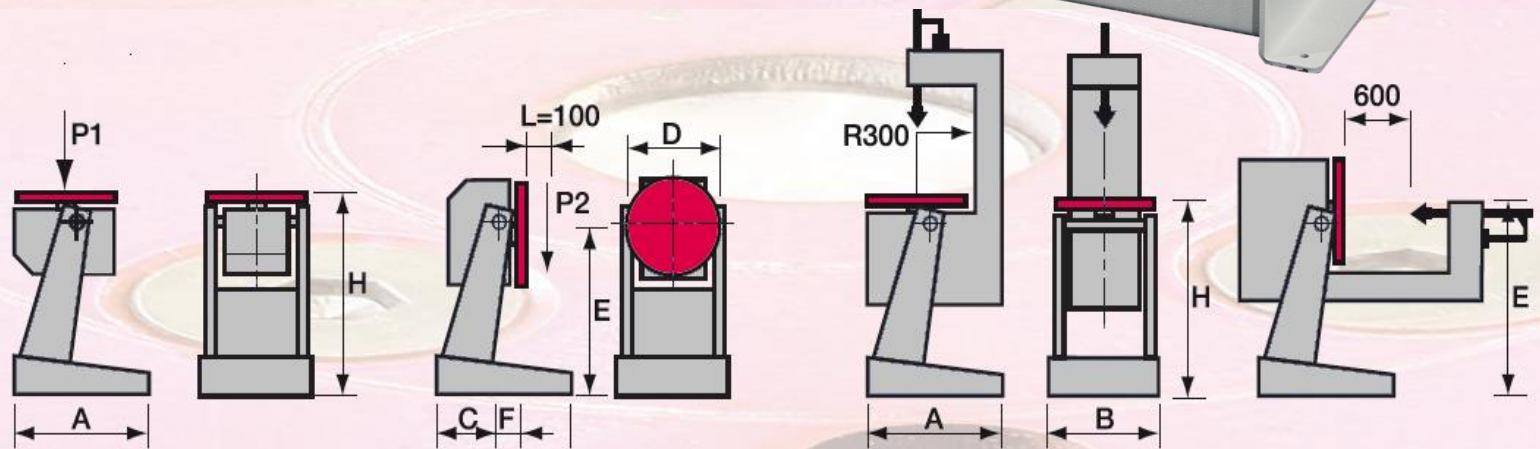
ACCESSORI - ACCESSORIES	TRK 70	TRK 150	TRK 70FF	TRK 150FF	TRK 150C
 S.A.F. Schermatura elettronica per T.I.G. T.I.G. electronic protection	S	S	S	S	S
 PMA Pedaliera ad un pedale start stop rotazione Pedal unit for start-stop rotation	S	S	S	S	S
 Scheda MULTIFUNCTION MULTIFUNCTION Board	OPT	OPT	S	S	S
 SE Sormonto elettronico Electronic overlap	OPT	OPT	S	S	S
 RITARDO PARTENZA Start delay	OPT	OPT	S	S	S
 EVANESCENZA Fading Control	OPT	OPT	S	S	S
 BPR 40 Braccio pneumatico porta torcia Torch-holding pneumatic arm	OPT**	OPT**	OPT	OPT	OPT

S= Serie - Standard equipment OPT = Accessori - Options OPT**= Disponibile previo acquisto della scheda MULTIFUNCTION - Available subject to previous purchase of MULTIFUNCTION board ND = Non disponibile - Not available

TRK 150

Posizionatore a colonna per la saldatura manuale/automatica di pezzi circolari, la cui portata nominale con tavola porta pezzo in posizione orizzontale è di 150 kg. La rotazione della tavola avviene tramite motoriduttore in corrente continua con velocità variabile tramite potenziometro e retro azionata elettronicamente. La tavola porta pezzo è basculante da 0° a 90° con blocco posizione a passo ed è completa di centraggio in H7 e di n° 4 cave per un facile staffaggio del pezzo da saldare. Per questa serie di posizionatori vi sono due tipologie di schede di controllo BASE e MULTIFUNCTION (per la descrizione delle singole funzioni si veda pag. 04) le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo completato dal pedale start/stop rotazione.

Column positioner for manual/automatic welding of circular pieces, with a payload of 150 kg. when the table is in horizontal position. Plate rotation with a D.C. gearmotor complete with electronic feedback control and with speed adjustable by potentiometer. Tilting table from 0° to 90° with manual lock position and central reference in H7 with n. 4 grooves for an easy fixing of the jigs for piece locking. For this type of table positioner two control boards are available BASE and MULTIFUNCTION (for the description of each function see page 4) with all the functions controlled on the user's friendly front panel and complete with rotation start/stop pedal.



mod TRK	A	B	D Ø mm	E	H	Volt	Giri rpm	P1 Kg	Mf. Kgm	Mt. Kgm	Pes o Kg	LxWxH L x W x H
TRK 70	550	475	300	795	855	230	0,7-7	70	5	5	85	660x570x1026
TRK 150	635	530	400	855	915	230	0,5-5	150	10	10	90	762x636x1099
TRK 150C	820	800	400	880	900	230	0,5-5	150	10	10	180	650x2000x1050



Piatto con asole e centraggio
Plate with grooves and central reference



Sicurezza del sistema di inclinazione
Safety of tilting system



Inclinazione manuale da 0° a 90°
Manual tilting from 0° to 90°

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://mecome.nt-rt.ru/> || mod@nt-rt.ru