

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://mecome.nt-rt.ru/> || mod@nt-rt.ru

Serie PL

Posizionatori a tavola rotante serie leggera

Series PL Lightweight turntable positioners



Serie PL - Posizionatori a tavola rotante serie leggera

PLF 50

Posizionatore da banco per la saldatura manuale o automatica di pezzi circolari con portata nominale di 50 kg quando la tavola porta pezzo è in posizione orizzontale. La rotazione della tavola avviene tramite motoriduttore in corrente continua con velocità variabile tramite potenziometro e retro azionata elettronicamente. La tavola è inclinabile da 0° a 90° con blocco posizione manuale ed è completa di centraggio in H7 e fori filettati a passo per lo staffaggio delle dime. Questa serie di posizionatori sono disponibili solo in un'unica versione le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo e completo di pedale start / stop rotazione

Scheda di controllo PLF50



- Interruttore ON/OFF
- Potenziometro per la regolazione della velocità di rotazione
- Selettore rotazione oraria/antioraria
- Pulsante start / stop rotazione
- Button for switch ON/OFF
- Potentiometer for rotational speed adjustment
- Selector for lockwise/anticlockwise rotation
- Button for start/stop rotation



PLF 50

Bench positioner with the use of a raiser block (see picture) for manual welding (depends on of circular pieces, with a payload of 50 kg when the table is in horizontal position. Plate rotation with a D.C. gearmotor complete with electronic feedback control and with speed adjustable by potentiometer. Tilting table from 0° to 90° with manual lock position and central reference in H7 with step holes for an easy fixing of the jigs piece locking. For this type of table positioner one control board is available: all the functions controlled on the user's friendly front panel and complete of rotation start/stop pedal.

PLF50

Serie PL - Posizionatori a tavola rotante serie leggera

PL 60

Posizionatore da banco o a colonna (possibilità di utilizzo del rialzo) per la saldatura manuale o automatica (a seconda del controllo elettronico installato BASE o MULTIFUNCTION) di pezzi circolari con portata nominale di 60 kg quando la tavola porta pezzo è in posizione orizzontale. La rotazione della tavola avviene tramite motoriduttore in corrente continua con velocità variabile tramite potenziometro e retro azionata elettronicamente.

La tavola è inclinabile da 0° a 90° con blocco posizione manuale ed è completa di centraggio in H7 e fori filettati a passo per lo staffaggio delle dime. Per questa serie di posizionatori sono disponibili due schede di controllo BASE e MULTIFUNCTION le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo e completo di pedale start/ stop rotazione. Nella versione MULTIFUNCTION possono essere integrati alcuni accessori quali il braccio pneumatico porta torcia mod. BPR40.

PL 60 + rialzo + BPR40 / PL 60+ raiser block + BPR40



PL 60



PL 60

Bench positioner or column one with the use of a raiser block (see picture) for manual or automatic welding (depends on the model of electronic control BASE or MULTIFUNCTION) of circular pieces, with a payload of 60 kg when the table is in horizontal position. Plate rotation with a D.C. gearmotor complete with electronic feedback control and with speed adjustable by potentiometer. Tilting table from 0° to 90° with manual lock position and central reference in H7 with step holes for an easy fixing of the jigs piece locking. For this type of table positioner two control boards are available: BASE and MULTIFUNCTION with all the functions controlled on the user's friendly front panel and complete of rotation start/stop pedal. With the control MULTIFUNCTION some accessories can be added as the pneumatic torch support mod. BPR40.

PL 90

Posizionatore a colonna per la saldatura manuale o automatica (a seconda del controllo elettronico installato BASE o MULTIFUNCTION) di pezzi circolari con portata nominale di 90 kg quando la tavola porta pezzo è in posizione orizzontale. La rotazione della tavola avviene tramite motoriduttore in corrente continua con velocità variabile tramite potenziometro e retro azionata elettronicamente. La tavola è inclinabile da 0° a 90° con blocco posizione a passo, tramite leva a comando manuale con ritorno di sicurezza a molla ed è completa di centraggio in H7 e fori filettati.

a passo per lo staffaggio delle dime.
Per questa serie di posizionatori sono disponibili due schede di controllo BASE e MULTIFUNCTION le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo e completo di pedale start/stop rotazione. Nella versione MULTIFUNCTION possono essere integrati alcuni accessori quali il braccio pneumatico porta torcia mod.BR40



PL 90

PL 90

Column positioner for manual or automatic welding (depends on the model of electronic control BASE or MULTIFUNCTION) of circular pieces, with a payload of 90 kg when the table is in horizontal position. Plate rotation with a D.C. gearmotor complete with electronic feedback control and with speed adjustable by potentiometer. Tilting table from 0° to 90° with reference position step by step, through a manually operated handle with safety return spring and central reference in H7 with stepholes for an easy fixing of the jigs for piece locking. For this type of table positioner two control boards are available BASE and MULTIFUNCTION with all the functions controlled on the user's friendly front panel and complete of rotation start/stop pedal. With the control MULTIFUNCTION some accessories can be added as the pneumatic torch support mod. BPR40

Series PL - Lightweight turntable positioners



PL 180

Posizionatore a colonna per la saldatura manuale o automatica (a seconda del controllo elettronico installato BASE o MULTIFUNCTION) di pezzi circolari con portata nominale di 180 kg quando la tavola porta pezzo è in posizione orizzontale. La rotazione della tavola avviene tramite motoriduttore in corrente continua con velocità variabile tramite potenziometro e retro azionata elettronicamente. La tavola è inclinabile da 0° a 90° tramite volantino che aziona un riduttore con blocco posizione filettati a passo per lo staffaggio delle dime.

Nella versione PL180H la tavola è completa di un foro passante da 100 mm di diametro. Per questa serie di posizionatori sono disponibili due schede di controllo BASE e MULTIFUNCTION le cui funzioni sono integrate nel pannello operatore di facile utilizzo e completo di pedale start/stop rotazione.

Nella versione MULTIFUNCTION possono essere integrati alcuni accessori quali il braccio pneumatico porta torcia mod. BPR40 e/o la contropunta pneumatica mod. CTP con corsa di 100 mm regolabile in altezza da 0 a 500 mm completa di micro presenza pezzo.

PL 180 H

PL 180

Column positioner for manual or automatic welding (depends on the model of electronic control BASE or MULTIFUNCTION) of circular pieces, with a payload of 180 kg when the table is in horizontal position. Plate rotation with a D.C. gearmotor complete with electronic feedback control and with speed adjustable by potentiometer. Tilting table from 0° to 90° with manual wheel that acts on a gearbox with manual lock position and central reference in H7 with step holes for an easy fixing of the jigs for piece locking. The model PL180H has a through hole in the middle of the plate with inner diameter of 100 mm. For this type of table positioner two control boards are available BASE and MULTIFUNCTION with all the functions controlled on user's friendly front panel and complete start/stop pedal. With the MULTIFUNCTION some accessories can be added as the pneumatic torch support mod. BPR40 and pneumatic tailstock mod. CTP with 100 of stroke adjustable in height from 0 to 5 mm.

Scheda di controllo / Control board BASE (no PLF50¹)



- Int.luminoso d'accensione
- Pulsante start / stop rotazione
- Potenziometro per la regolazione della velocità di rotazione con display digitale
- Selettore rotazione oraria/antioraria
- Selettore esclusione fine corsa 360°
- Selettore 2/4 tempi
- Predisposizione per l'upgrade con l'attivazione dei pulsanti verdi a MULTIFUNCTION
- Luminous start/stop switch
- Button for start / stop rotation
- Potentiometer for rotational speed adjustment with digital display
- Selector for clockwise/anticlockwise rotation
- Selector for 360° stroke end exclusion
- Selector 2/4 times
- Arrangement to be upgraded to MULTIFUNCTION with active green buttons

¹ Vedi pag.1

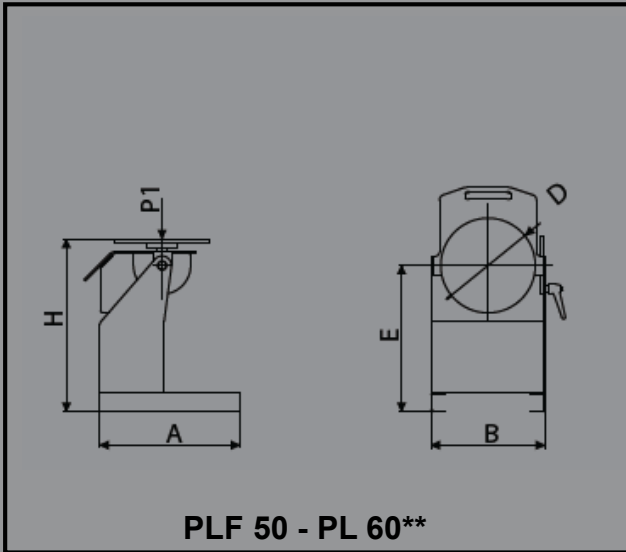
Scheda di controllo / Control board MULTIFUNCTION (no PLF50¹)



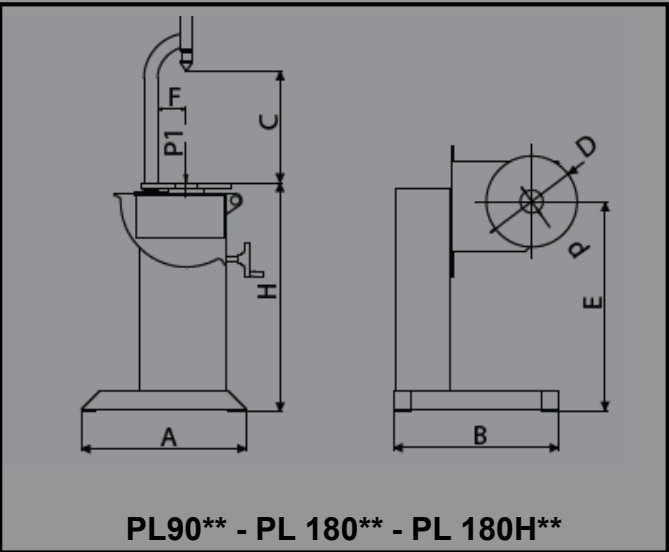
- Come scheda modello base con le seguenti funzioni aggiuntive :**
- Selettore comando saldatrice 1
 - Selettore comando saldatrice 2
 - Selettore ciclo manuale/automatico
 - Pulsante salita/discesa braccio porta torcia
 - Pulsante per inserire i seguenti parametri:
 - Ritardo partenza
 - Sormonto di saldatura con display digitale
 - Evanescenza di fine saldatura
- As the base control model with the following additional features :**
- Selector for welding power source 1
 - Selector for welding power source 2
 - Selector for manual/auto cycle
 - Button for up/down pneumatic arm torch support
 - Button to insert the following parameters:
 - Start delay
 - Welding overlap with digital display
 - End welding fading

¹ See pag. 1st

mod PL	A	B	C*	D Ø mm	E	F	H	Volt	Giri rpm	P1 Kg	Mt. Kgm	Mf. Kgm	Peso Kg	LxWxH
PLF 50	455	300	-	250	385	-	450	230	0,6-6	50	2	2	30	460X330X500
PL 60	455	330	-	300	430	-	500	230	0,7-7	60	5	5	45	460X330X500
PL60 con rialzo with raiser	455	330	-	300	830	-	900	230	0,7-7	60	5	5	55	600X800X500
PL 90	600	640	-	300	830	-	900	230	0,7-7	150	6	8	100	600X900X960
PL 180	600	700	500	400	900	280	960	230	0,5-5	180	10	15	135	600X900X960
PL 180H	600	700	500	400	900	280	960	230	0,5-5	180	10	15	135	600X900X960



PLF 50 - PL 60**



PL90** - PL 180** - PL 180H**

* Valido se presente contropunta / valid with tailstock

** Valido anche per versioni FF / Also valid for FF model

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://mecome.nt-rt.ru/> || mod@nt-rt.ru